



IKA®-Werke : l'innovation récompensée

Une réussite liée à sa vision entrepreneuriale à long terme : IKA®-Werke GmbH & Co. KG a reçu un prix le 26 juin dernier au « Mittelstands-Summit », sommet dédié aux PME allemandes qui se tient à Essen, et récompense les entreprises les plus novatrices d'Allemagne. Ranga Yogeshwar, mentor du « Top 100 », a décerné à l'entreprise badoise le prix « Top 100 », attribué depuis plus de 20 ans. IKA®-Werke a auparavant été soumise à une procédure d'analyse économique en deux étapes. L'entreprise peut prétendre pour la troisième fois au titre de Meilleur innovateur et a même réussi à atteindre la deuxième place du classement dans la catégorie des entreprises de plus 250 collaborateurs.

IKA®-Werke GmbH & Co. KG est une entreprise familiale de longue tradition. Fondé en 1910, à l'origine fournisseur pour les pharmacies et hôpitaux, cet innovateur, dont le siège social se trouve à Staufen, est aujourd'hui le leader mondial dans le domaine des techniques de laboratoire, d'analyse et des installations industrielles. Le prix « Top 100 », que l'entreprise reçoit pour la troisième fois, témoigne de sa réussite.

IKA® est même parvenue cette année à s'élever à la deuxième place du classement dans la catégorie des entreprises de plus 250 collaborateurs. L'entreprise du Brisgau emploie ainsi plus de 800 collaborateurs dans le monde entier, répartis sur huit sites à

travers quatre continents. A la tête de l'entreprise, René Stiegelmann s'efforce constamment de trouver de nouvelles idées. Il consacre ainsi quelque 70% de son temps de travail à des activités d'innovation. « Nous sommes très exigeants quant à la fonctionnalité et la durée de vie de nos produits. C'est pourquoi nous cherchons sans cesse à nous surpasser », explique R. Stiegelmann.

Les exigences des clients pouvant être très spécifiques, des processus d'innovation hautement personnalisés sont donc nécessaires au sein de l'entreprise. Si les clients ne trouvent par exemple aucune solution adaptée à leurs besoins parmi la gamme disponible de l'entreprise, le service de développement spécifique se tient à leur disposition. Des spécialistes étudient la possibilité de répondre aux souhaits du client. Plusieurs installations pilotes peuvent reproduire les processus demandés par les clients à petite échelle mais de manière réaliste. Ils peuvent ainsi identifier les appareils adaptés à leurs besoins dans le laboratoire d'applications.

« La mise en place rapide d'idées intéressantes représente pour nous un facteur de compétitivité primordial, indique René Stiegelmann. Nous investissons donc beaucoup de temps et d'énergie dans notre gestion de l'innovation. Nous nous reposons d'ailleurs sur l'inventivité de tous nos collaborateurs. Je tiens donc à les remercier pour l'obtention du prix « Top 100 ». »



A gauche, Marcel Stiegelmann et à droite, Erhard Eble, représentant tous deux l'entreprise IKA® lors de la remise du prix par le journaliste scientifique et présentateur télé Ranga Yogeshwar

L'attribution de ce prix repose sur une analyse en deux étapes, développée par le Prof. Dr. Nikolaus Franke et son équipe de la chaire Entrepreneuriat et innovation de l'Université de sciences économiques de Vienne. Les scientifiques examinent la gestion de l'innovation et la réussite des moyennes entreprises en matière d'innovation à l'aide de plus de 100 paramètres répartis dans cinq catégories. C'est le groupe d'experts seul qui décide du lauréat du prix « Top 100 ».

Concours « Top 100 »

Compamedia décerne depuis 1993 le prix « Top 100 » à des PME pour leur

capacité d'innovation particulière et leur réussite au-dessus de la moyenne dans ce domaine. Le groupe d'experts est dirigé depuis 2002 par le Prof. Dr. Nikolaus Franke de l'Institut pour l'entrepreneuriat et l'innovation de l'Université de sciences économiques de Vienne. Le scientifique est connu dans le monde entier pour être l'un des grands experts de la « User Innovation ». Journaliste scientifique et présentateur télé, Ranga Yogeshwar est le mentor du « Top 100 ».

Pour en savoir plus : www.ika.com

HI-RIS LAB : l'intégration de la robotique dans les laboratoires

HI-RIS LAB est une société spécialisée dans l'instrumentation et la robotique de laboratoire. Immatriculée en 2009, elle est implantée à Sainte-Foy-L'Argentière dans la banlieue lyonnaise. Les co-gérants, Mme Sylvie CHEVOJON et M. Eric GROSDÉMANGE, tous deux scientifiques de formation, affichent clairement leur volonté de rester une petite structure, souple et réactive, aux coûts de fonctionnement maîtrisés, afin d'offrir à des prix attractifs des instruments, consommables et services liés à la robotique de laboratoire.

L'intégration de la robotique dans les laboratoires est de plus en plus répandue. Devenue un outil indispensable aux laboratoires, cette intégration doit répondre aux besoins réels et concrets de chaque utilisateur.

Grâce à son expertise, la société intervient dans les principaux domaines suivants :

- Recherche pharmaceutique
- Diagnostic humain
- Vétérinaire
- Cosmétique
- Agro-alimentaire
- ...

Accessoires, instrumentation, développement informatique et conseil : HI-RIS LAB vous propose des solutions complètes répondant précisément à vos besoins spécifiques.

Parmi les compétences de la société :

- Application robotique : création de programme ou d'application robotique complète (instrument et logiciel) pour répondre à un besoin spécifique
- Connexion informatique : mise en place de traçabilité et transfert de résultats vers l'informatique central
- Accessoires : développement, fabrication, commercialisation d'accessoires robotiques (portoirs, tuyaux, bouteilles, connecteurs...)
- Macro Excel : développement de macro/fonction Excel/Calc pour faciliter le traitement et l'analyse de données
- Conception robotique : conception d'instrument de laboratoire
- Formation : sur mesure à la programmation robotique et ses langages (visual-basic, vbscript, java...)
- Création de cahier des charges
- Expertises de gestion des « schedulers »
- Expertises dans l'organisation du laboratoire

Des technologies innovantes...

En partenariat avec la société LVL Technologies, HI-RIS LAB a développé

des technologies thermoplastiques innovantes pour la mise au point des Samplosophy®, dans le but d'augmenter la qualité du stockage et de la traçabilité de vos échantillons. Les Samplosophy® sont constitués d'un rack comportant 96 puits d'un volume unitaire de 500 ou 1000 µl. Chaque puits est individuel, ce qui signifie que l'on peut aisément sortir un puits de la plaque et le replacer rapidement dans un congélateur, afin de ne pas endommager les autres échantillons stockés.

Les plaques sont identifiées par un double code-barres, frontal et latéral, dont le numéro unique est garanti par le fabricant.

Le code Data Matrix gravé au fond du tube permet à tout moment son authentification certaine, même séparé de son rack original. Le code Data Matrix ainsi que les autres informations visibles sur le fond du puits sont gravés au laser et restent lisibles, même après plusieurs années de stockage dans un congélateur -80 °C ou dans l'azote liquide à -196 °C.

En association avec le logiciel HiTheque®, le système permet de gérer et tracer vos échantillons dans vos congélateurs, chambres froides ou tanks d'azote. Le logiciel gère l'enregistrement de toutes les opérations effectuées sur le système afin d'assurer la traçabilité optimale des échantillons. Le logiciel est compatible avec les différentes plateformes d'aliquotage du marché.

Il pilote l'ensemble des appareils, permettant d'avoir une gestion simple de ces différents éléments, importants dans la gestion d'une biobanque.

Une interface simple et une base de données puissante, type oracle, permettent d'interroger très simplement le logiciel, de connaître la position de stockage de chaque micropuits (même sur des sites différents), et de pouvoir sortir de façon individuelle, ou par série, les micropuits ou racks demandés. Du fait de sa structure client/serveur, il peut avoir des postes déportés pour gérer à distance ou de n'importe quelle partie du laboratoire de stockage.

Parmi les caractéristiques de HiTheque :

- vision « organisation du stockage »
- solution déportée ou autonome du stockage
- solution client/serveur
- traçabilité de toutes les étapes
- validation (checksum) des codes-barres
- connexion informatique pour intégration dans un LIS/LIMS

A noter que cette solution de stockage et de gestion a été retenue par l'Etablissement Français du Sang pour le stockage des échantillons de sang issus des divers dons de sang.

BB

Pour en savoir plus, contactez :
HI-RIS LAB – Eric Grosdemange
www.hirislab.com
Tél : +33 (0)9 72 92 37 07
contact@hirislab.com